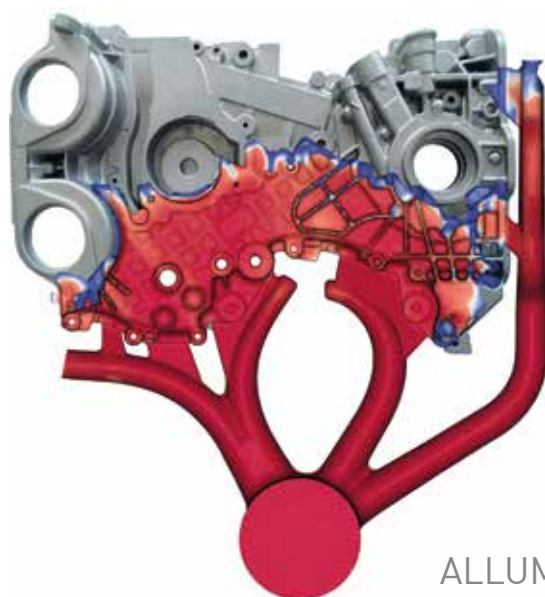


[castle]

DIE CASTING SIMULATION SOFTWARE

IL SOFTWARE ITALIANO DI NUOVA GENERAZIONE
PER LA STAMPISTI E FONDERIE DI PRESSOCOLATA



ALLUMINIO



ZAMA

Potente, Semplice, Pratico



METALLO E ARIA

- › Simulazione bifasica metallo e aria
- › Posizione e volume della porosità da gas
- › Applicazione della tecnologia del vuoto
- › Simulazione con il contenitore
- › Intera termica dello stampo



ANALISI DEI DIFETTI

- › Frazione liquida e solidificazione senza canali
- › Turbolenze e vortici del flusso
- › Sfogliature, giunzioni fredde, blister, saldature, erosione dello stampo
- › Report e video automatici



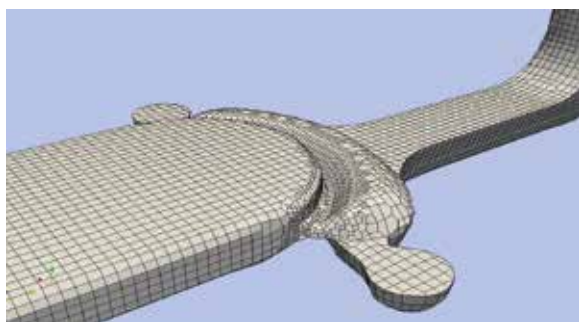
SIMULAZIONE VELOCE DELLA COLATA

- › Validazione dei canali di colata in pochi minuti
- › Verifica del corretto funzionamento degli attacchi di colata
- › Velocità reale agli attacchi
- › Inglobamento d'aria minimizzato

La forza di attrazione è adeguata.
 Il tasso di attrazione è adeguato: se necessario è possibile diminuirlo **diminuendo la densità del metallo** o aumentare la **viscosità del metallo**.
 Il dimensionamento degli attacchi di colata è **sufficiente**: ma può dare origine a erosione dello stampo o problemi di frizione si suggerisce di aumentare **l'angolo di attacco**. È possibile aumentare **l'angolo di attacco**, ridurre **l'angolo di attacco** o **diminuire il numero di attacchi**.
 Il pistone **risale** adeguatamente nei limiti di funzionamento.
 La pressione statica di seconda fase è **corretta**: per ridurre ulteriormente la porosità è possibile diminuire il **numero di attacchi**.
 La velocità del pistone **risale** in un intervallo adeguato.
 La **risultato di seconda fase** è **ottimo**.

OTTIMIZZAZIONE DELLO STAMPO E DEL PROCESSO

- › Analisi di fattibilità del componente
- › Calcolo della dimensione ottimale degli attacchi
- › Valutazione del sistema di iniezione della pressa
- › Calcolo dei parametri pressa ottimali
- › Suggestivi espressi in linguaggio di fonderia



SEMPLICE E PRATICO

- › Preparazione del modello in pochi minuti
- › Mesh 3D auto-adattativa
- › Strumenti CAD completi
- › Calcolo multi-processore automatico
- › Visualizzatore dei risultati free